



МОДЕЛЬ

НВР 100

ДИФФЕРЕНЦИАЛ С СИСТЕМОЙ
ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ БЛОКИРОВКИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

Содержание

1. Комплектация.....	2-5
2. Эксплуатация.....	6
3. Подготовка к установке.....	7-12
4. Установка блокировочной системы.....	13-25
5. Предварительная проверка пневмопривода.....	26-27
6. Схема подключения пневмокомплекта.....	28
7. Гарантийное соглашение.....	30-31

Добро пожаловать!

Поздравляем Вас и добро пожаловать в семью компании HardBlock! Приносим Вам искреннюю благодарность за использование наших технических решений в улучшении Ваших автомобилей. Мы постоянно совершенствуемся в производстве и конструировании инновационных решений в области трансмиссии и не только. Вы можете следить за нашей работой, подписавшись на YouTube. Спасибо!

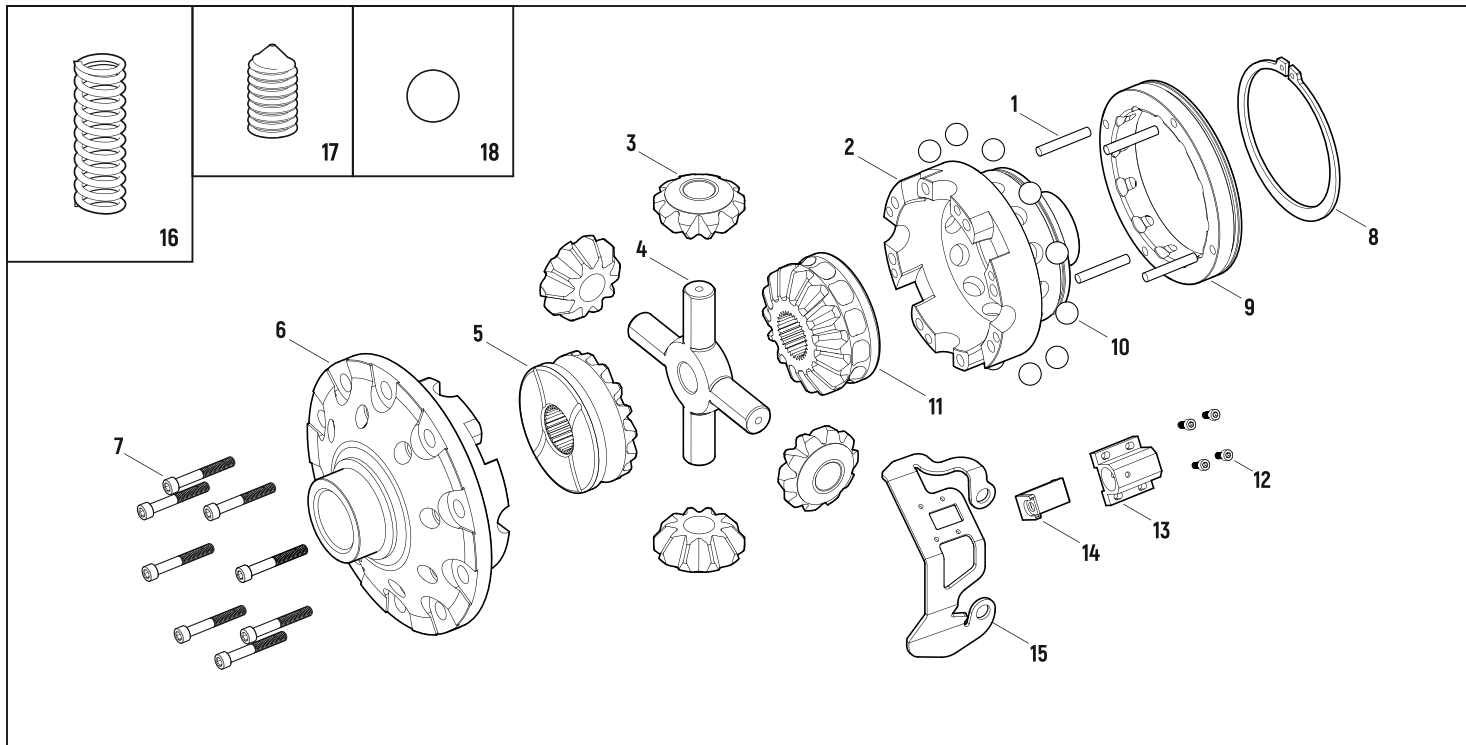


⚠ ВНИМАНИЕ!

- Для установки принудительной блокировки дифференциала рекомендуем обратиться в специализированный автоцентр (СТО).
- В случае установки принудительной блокировки дифференциала собственными силами, просим убедиться в наличии у вас соответствующих инструментов и материалов, приведенных ниже в данной инструкции, также необходимо наличие руководства по ремонту и обслуживанию вашего автомобиля.
- Перед началом работ убедитесь в комплектности поставки принудительной блокировки, в случае некомплектности, пожалуйста обратитесь в службу поддержки на сайте hardblock.co или по месту приобретения блокировки.



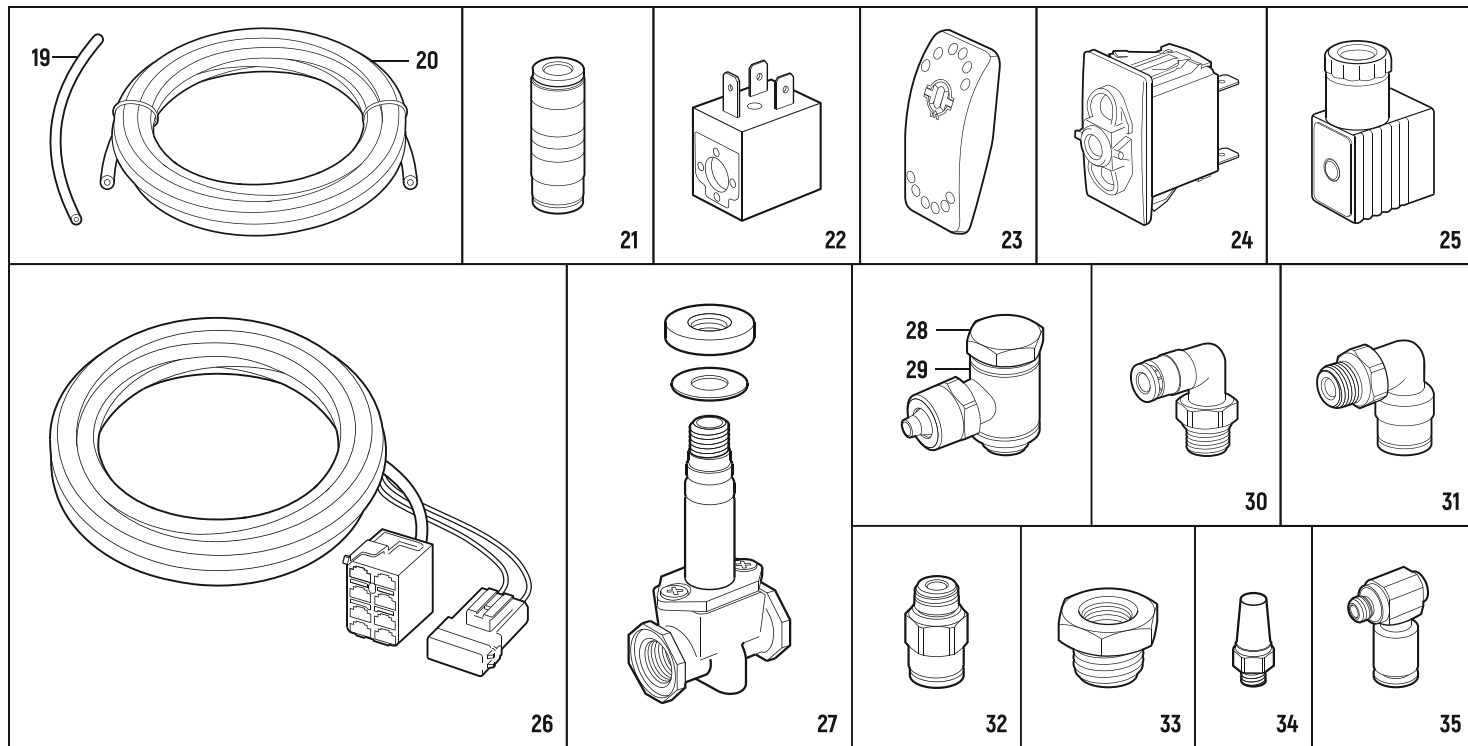
КОМПЛЕКТАЦИЯ



Блокировочная система с пневматическим приводом, модель No. : НВР100

Поз.	Номер детали	Наименование детали	Кол-во
1	DIN 6325 6x50мм	Штифт	4
2	НВ-ВSP100	Корпус (малая часть)	1
3	НВ-S68	Сателлит	4
4	НВ-A68	Крестовина	1
5	НВ-G68-P3027	Полуосевая шестерня	1
6	НВ-ВВР100	Корпус (большая часть)	1
7	DIN 912 M6x55 12.9	Болт крепежный	8
8	DIN 471 (ГОСТ 13942) 80мм	Стопорное кольцо наружное	1
9	НВ-СР68	Муфта	1
10	НВ-В12000	Шарик стальной 12 мм	12
11	НВ-GL68-P3027	Полуосевая шестерня блокирующаяся	1
12	DIN 912 M4x10	Винт крепежный	4
13	НВ-РС2	Пневмоцилиндр	1
14	НВ-T1	Толкатель	1
15	НВ-F100	Кронштейн	1
16	12x0,4x3	Пружина	12
17	DIN 914 M4x8	Винт установочный для пружины	12
18	НВ-В4763	Шарик стальной 3,175 мм	12

КОМПЛЕКТАЦИЯ



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Поз.	Номер детали	Наименование детали	Кол-во
19	TRN 4/2-NX	Трубка рилсановая (0,2 м.)	1
20	TRN 6/4-NX	Трубка рилсановая (4 м.)	1
21	6580 6	Фитинг цанговый прямой соединительный (ремонтный)	1
22	G7H	Соленоид 12В	1
23	-	Клавиша переключателя (Rear Locker, Front Locker)	2
24	-	Переключатель двухпозиционный 12В/16А универсальный	1
25	122-800	Разъем для соленоида	1
26	-	Комплект проводки (Кабель 2*0,5 мм. (4 м.), Разъем переключателя, Разъем предохранителя, предохранитель флажковый 3А)	1
27	A331-1C2	Распределитель газа с электропневматическим управлением	1
28	1631 01 - 1/8	Фитинг угловой (Болт пустотелый)	1
29	1610 6/4 - 1/8	Фитинг угловой (Серьга с накидной гайкой)	1
30	S6520 4-1/8	Фитинг цанговый угловой поворотный	1
31	S6520 6-1/8	Фитинг цанговый угловой поворотный	2
32	S6510 6-1/8	Фитинг цанговый прямой	3
33	2531 1/4-1/8	Футорка	1
34	2931 M5	Пневмоглушитель распределителя	1
35	6622 4-M5	Фитинг цанговый угловой	1
-	-	Нейлоновые хомуты-стяжки 4x200 мм	10
-	-	Фиксатор резьбовых соединений	1

ВНИМАНИЕ!

- Использование дифференциала в заблокированном состоянии на дорогах общего пользования не безопасно!
- Включение и выключение механизма блокировки дифференциала на скорости не приводит к его поломке. Осторожно, при включении блокировки в момент пробуксовки одного из колёс, может произойти удар в трансмиссию и выход из строя узлов трансмиссии. Включение на скорости может привести к потере управления транспортным средством, будьте внимательны!
- Нет ограничения по используемому размеру резины.
- Рабочее давление 6-8 атм.

Инструменты необходимые для установки:

- Стандартный набор слесарного инструмента.
- Съёмник подшипников.
- Динамометрический ключ (определение момента затяжки болтов смотрите в руководстве по эксплуатации вашего авто).

- Шестигранный ключ 2.5 мм.
- Индикатор часового типа и штатив на магнитном основании для проверки зазора главной передачи (люфта).
- Дрель, сверло 11.5-11.7 мм.
- Метчик G1/4.
- Пресс и оправки для посадки подшипников дифференциала.
- Резервуар для масла.
- Кернер.
- Маркер-краска.
- Молоток с пластиковым, резиновым или медным бойком.
- Тиски верстачные с губками из мягкого металла, либо с накладками из дерева или пластика.

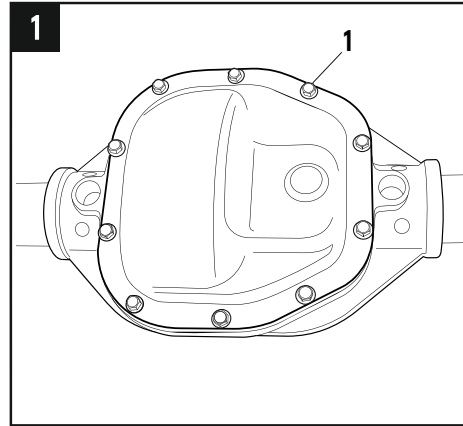
Материалы необходимые для установки:

- Трансмиссионное масло (марку и объём выбирайте согласно руководству по эксплуатации вашего авто).

Примечание: Мы рекомендуем использовать высококачественные масла API GL-5 75W-90. Избегайте некачественных и контрафактных масел!

3.1 Надежно закрепите автомобиль на подъемнике. Мы рекомендуем использовать стоечные подъемники, чтобы сохранить зону дифференциала на удобной рабочей высоте, а также оставить колеса и оси свободными для вращения и снятия.

3.2 Подставьте резервуар для масла под картер моста. Открутите болты крепления крышки картера (1), после чего снимите крышку. Дождитесь пока трансмиссионное масло полностью стечёт в ёмкость. (Рис. 1)

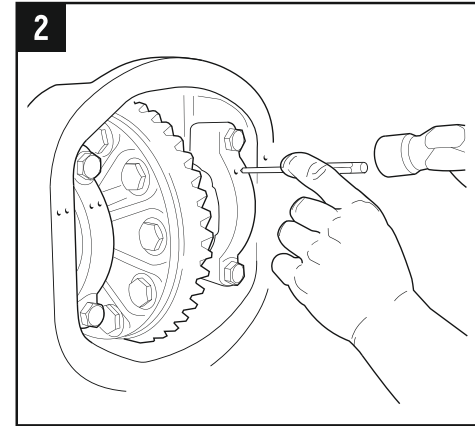


Примечание: ваша версия моста может предусматривать сливную пробку, расположенную в нижней части картера.

3.3 Снимите полуоси в соответствии с руководством по обслуживанию вашего автомобиля.

3.4 Отсоедините карданный вал от фланца ведущей шестерни в соответствии с руководством по обслуживанию вашего автомобиля.

3.5 Очистите редуктор от остатков масла и прочих загрязнений.



3.6 Используя небольшой заостренный кернер, обозначьте стороны крышек подшипников. Засечки должны находиться на поверхности крышек подшипников и прилегающей к ним части картера. Для одной стороны используйте маркировку в две засечки, для другой в одну как показано на рисунке. (Рис.2)

Замер люфта

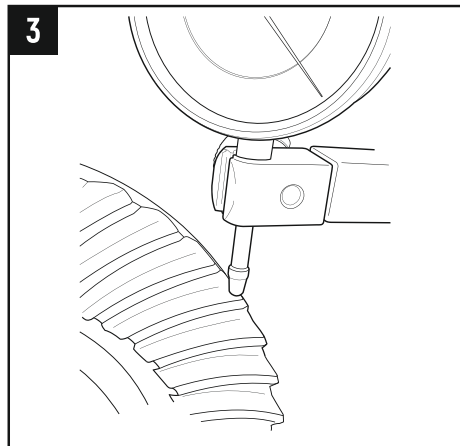
Необходимо убедиться в том, что штатные шестерни главной пары находятся в исправном состоянии и не требуют замены. В зависимости от вашего случая, руководствуйтесь инструкциями, приведёнными ниже:

- В случае замены штатных шестерен на новые, предварительный замер люфта штатных шестерен не требуется, люфт в данном случае выставляется в соответствии с руководством производителя главных пар. (пропустите шаги 3.7, 3.8)
- В случае если при установке блокировочной системы дифференциала штатные шестерни не подлежат замене и устанавливаются повторно, необходимо произвести предварительный замер люфта на этапе разборки. Полученное значение люфта необходимо точно восстановить при последующей сборке редуктора. Мы не рекомендуем выста-

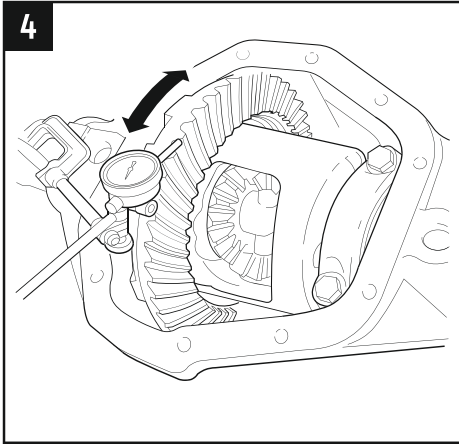
влять значения люфта, указанные в руководстве производителя вашего автомобиля на штатные шестерни, так как по мере эксплуатации автомобиля, шестерни главной передачи подвергаются износу с образованием пятна контакта и увеличением значений люфта. Неверно выставленный зазор зацепления шестерен может привести к появлению шума или к поломке.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

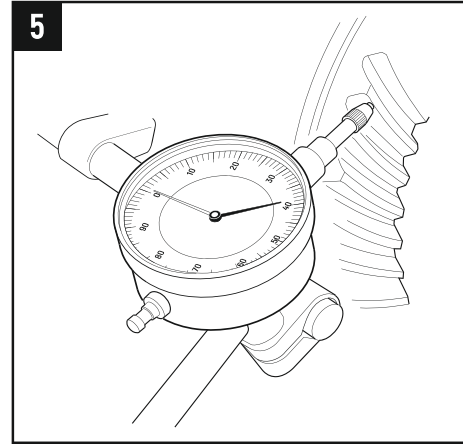
Мы настоятельно не рекомендуем производить замену шестерен главной пары на бывшие в употреблении шестерни. Замена штатных шестерен на БУ шестерни от другого автомобиля может привести к неправильной работе редуктора и его поломке!



- 3.7** Установите индикатор часового типа, штатив индикатора закрепите на внешней стороне картера редуктора, наконечник установите под прямым углом на один из зубьев ведомой шестерни. **(Рис.3)**



3.8 Удерживая фланец ведущей шестерни, покачайте ведомую шестерню вперёд и назад до упора и остановки стрелки на шкале индикатора (**Рис. 4, Рис. 5**). Запишите полученное значение в соответствующую строку таблицы. (**Значение 1**).



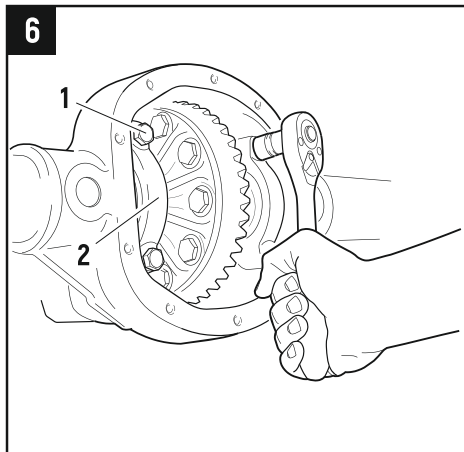
Для получения более точного значения люфта повторите замер ещё два раза, перед каждым замером проворачивайте дифференциал на $\approx 120^\circ$. Найдите среднее арифметическое от 3-ёх полученных значений и запишите в таблицу.

Примечание: Для того что бы не повредить измерительный инструмент, вам необходимо перед проворачиванием ведомой шестерни на 120° приподнять наконечник индикатора отделив его от зубьев.

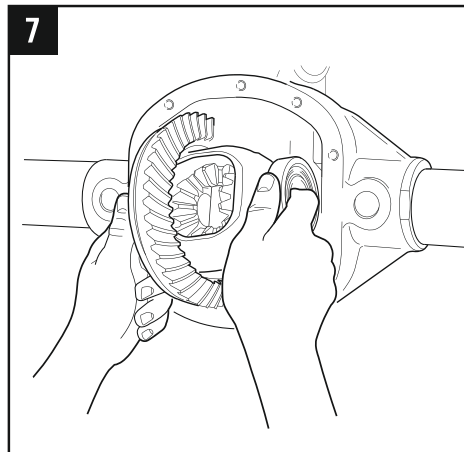
Таблица для записи значений люфта

Значение 1	
Значение 2	
Значение 3	
Среднее значение люфта	

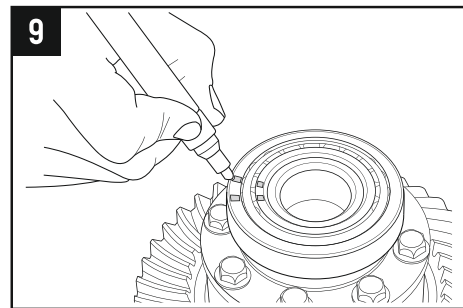
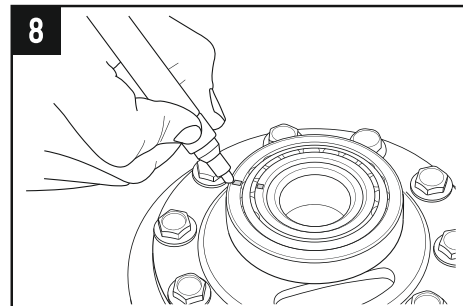
ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ



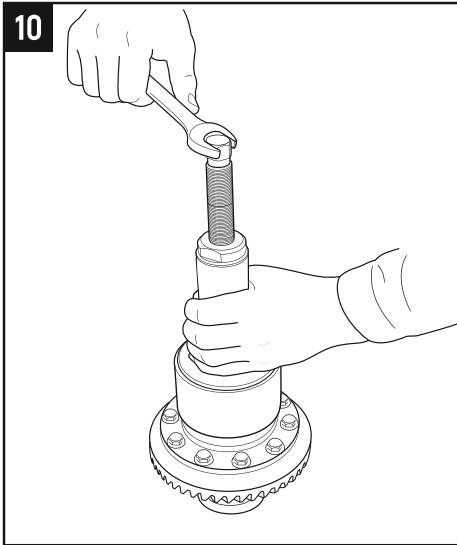
3.9 Открутите болты крепления (1) и снимите крышки подшипников (2). (Рис. 6)



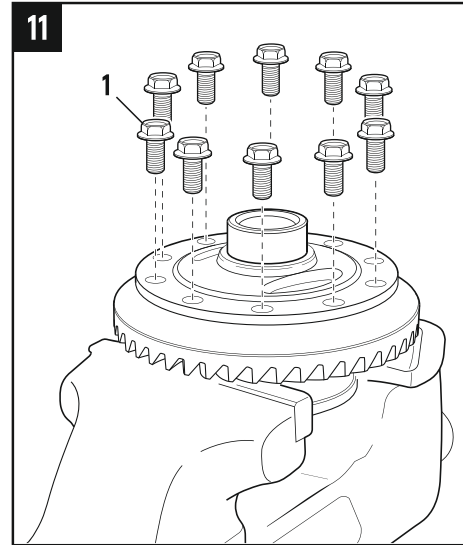
3.10 Осторожно снимите коробку дифференциала в сборе с подшипниками. (Рис. 7)



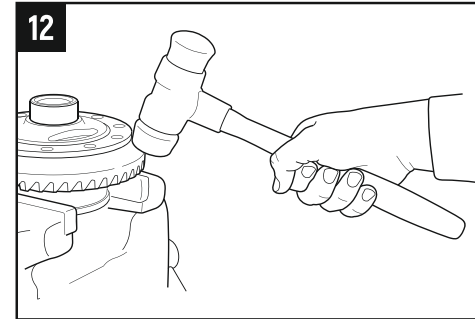
3.11 Нанесите маркировку на наружные и внутренние кольца подшипников как показано на рисунках (Рис. 8, Рис. 9)



3.12 Спрессуйте подшипники с корпуса дифференциала при помощи съемника подшипников. (Рис. 10)



3.13 Открутите болты крепления (1), удерживающие ведомую шестерню на коробке демонтированного дифференциала. (Рис. 11)

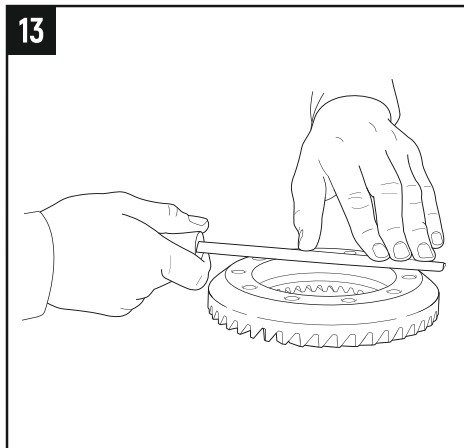


3.14 Используя молоток с пластиковым, резиновым или медным бойком, сбейте ведомую шестерню с коробки дифференциала. Во избежание заклинивания ведомой шестерни обстукивайте её равномерно по окружности (Рис. 12)

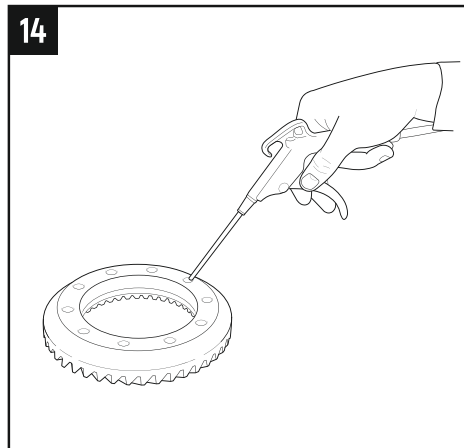
⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не используйте молотки со стальным бойком!

ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ

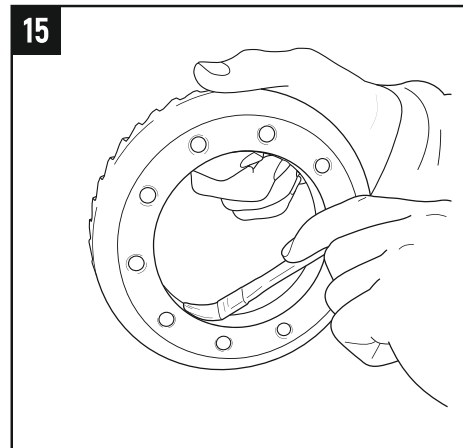


3.15 Отшлифуйте посадочную поверхность ведомой шестерни, а также корпуса дифференциала с помощью напильника, чтобы удалить все выступы вокруг резьбы и забоины на поверхности. **(Рис. 13)**

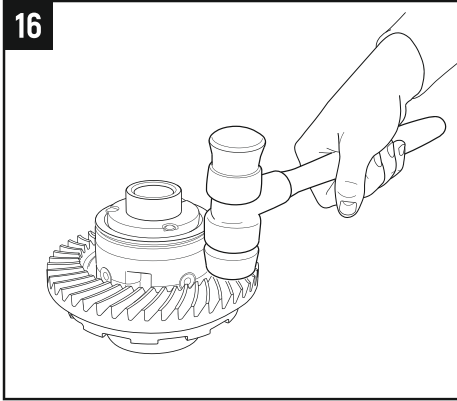


3.16 Продуйте сжатым воздухом посадочную поверхность, а также резьбовые отверстия ведомой шестерни. **(Рис. 14)**

3.17 Обезжирьте резьбовые отверстия и болты крепления ведомой шестерни.



3.18 Нанесите тонкий слой консистентной смазки на внутреннюю поверхность ведомой шестерни перед установкой на корпус дифференциала для облегчения напрессовки. **(Рис. 15)**



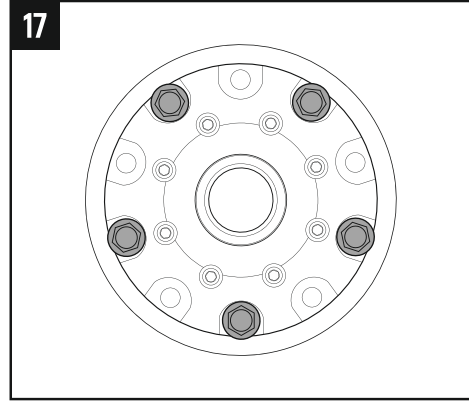
- 4.1** Поместите ведомую шестерню на корпус блокировки совместив резьбовые отверстия шестерни с отверстиями корпуса дифференциала. Затем напрессуйте шестерню постукивая по кругу молотком с резиновым, пластиковым или медным бойком (Рис. 16)

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Избегайте использования болтов крепления в качестве средства напрессовки ведомой шестерни! Это может привести к деформации корпуса блокировки или выходу из строя резьбового соединения!

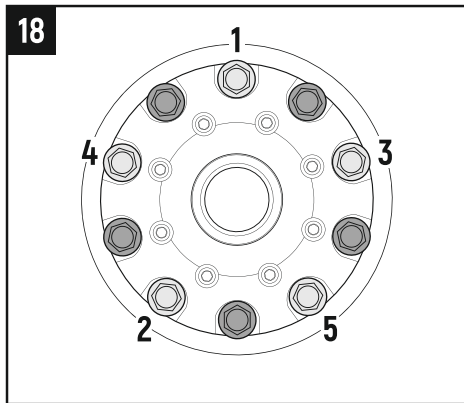
Установка ведомой шестерни

Для крепления ведомой шестерни к корпусу дифференциала вам потребуется использовать фиксатор резьбовых соединений. Перед его применением мы настоятельно рекомендуем с помощью предварительной затяжки болтов достичь плотного прилегания шестерни к корпусу, что позволит не допустить попадание фиксатора на сопрягаемые поверхности. При неплотном прилегании шестерни к корпусу фиксатор может затечь между посадочными поверхностями, что приведёт к перекосу шестерни. Для правильной установки ведомой шестерни следуйте шагам приведённым далее:

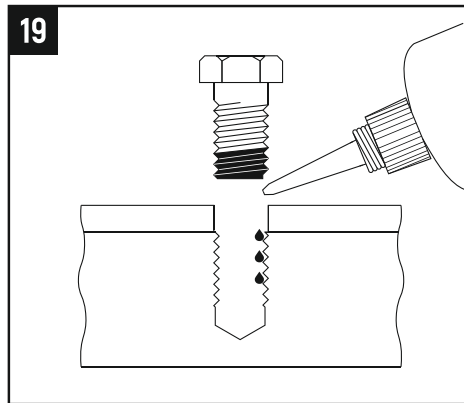


- 4.2** Вкрутите «5» болтов крепления ведомой шестерни и предварительно затяните их для плотного прилегания шестерни к корпусу, но при этом не достигайте предельного момента затяжки, так как на последующем этапе болты необходимо повторно выкручивать (Рис. 17)

УСТАНОВКА БЛОКИРОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ



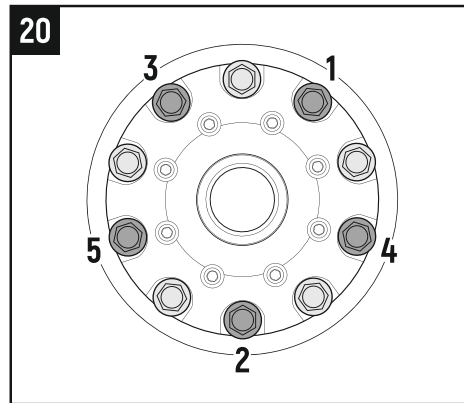
4.3 В оставшиеся резьбовые отверстия, равномерно, за несколько подходов, затяните «5» болтов крепления в показанной на рисунке последовательности (Рис. 18), перед вкручиванием болта наносите фиксатор резьбовых соединений на внутреннюю резьбу отверстия шестерни, а также на резьбу болта (Рис. 19). Затяжка должна производиться с применением динамометрического ключа с моментом, указанным производителем вашего автомобиля.



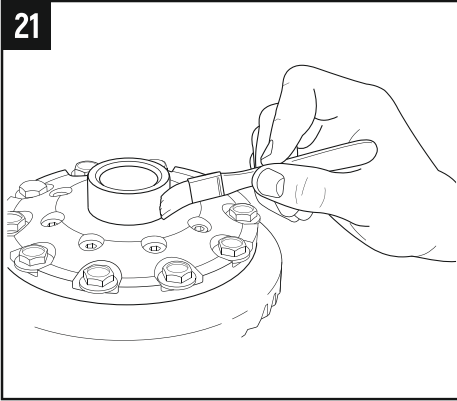
Примечание: маркируйте затянутые болты что бы не перепутать последовательность затяжки.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

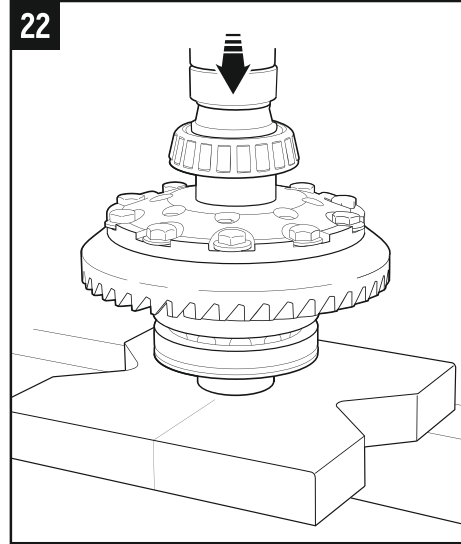
На некоторых моделях автомобилей болты крепления ведомой шестерни не предназначены для повторного использования. Подробную информацию смотрите в руководстве по ремонту вашего автомобиля.



4.4 Выкрутите «5» предварительно затянутых болтов крепления (пункт 4.2), и поочерёдно затяните их в показанной на рисунке последовательности (Рис. 20) перед вкручиванием болта наносите фиксатор резьбовых соединений на внутреннюю резьбу отверстия шестерни, а также на резьбу болта (Рис. 19). Затяжка должна производиться с применением динамометрического ключа с моментом, указанным производителем вашего автомобиля.



4.5 Нанесите консистентную смазку на поверхность шеек дифференциала. (Рис. 21)



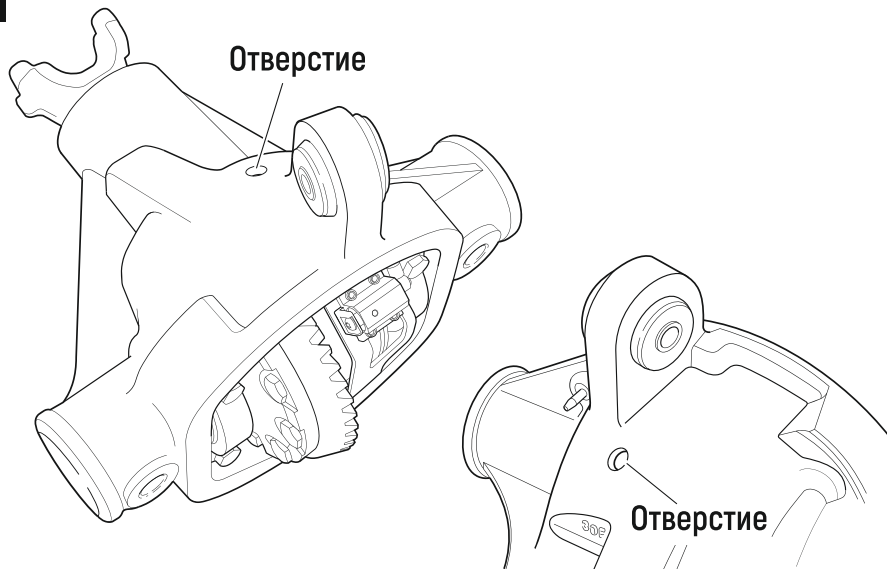
4.6 Напрессуйте подшипники (Рис. 22) и установите внешние кольца с учётом ранее нанесённой маркировки, смотрите пункт (3.11).

Примечание: перед напрессовкой подшипников ознакомьтесь с руководством по ремонту вашего автомобиля. Определите порядок установки регулировочных шайб и их положение относительно подшипников.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Необходимо убедиться в том, что подшипники находятся в исправном состоянии. В случае обнаружения технической неисправности подшипники следует заменить.

23



Сверление отверстия

Для того что бы определить место сверления отверстия вам необходимо выполнить предварительную сборку редуктора. Затяжка болтов и настройка натяга подшипников на данном этапе не требуется, так как сборка выполняется с целью определения положения элементов редуктора относительно стенок картера.

- 4.7** Установите корпус дифференциала в сборе с ведомой шестернёй и подшипниками на картер редуктора. На правую крышку подшипника установите кронштейн с пневмоцилиндром. **(Рис. 33)**
- 4.8** Ориентируясь на рисунок отметьте точку для сверления отверстия на внешней стороне картера. **(Рис. 23)**

Далее приведены рекомендации которыми вы должны руководствоваться для контрольной проверки расположения отверстия:

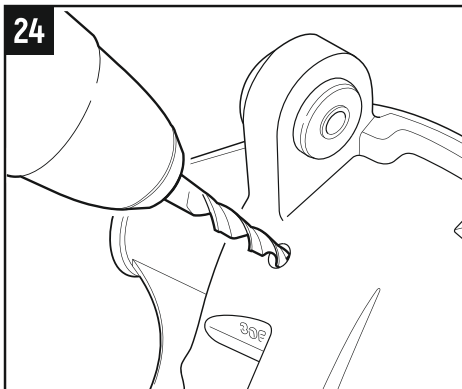
- Определяя точку сверления отверстия учитывайте размеры углового фитинга «30» который будет устанавливаться с внутренней стороны картера редуктора. Фитинг должен быть расположен на безопасном расстоянии от ведомой шестерни, ведущей шестерни, а так же корпуса дифференциала.
- Определяя точку для сверления отверстия, учитывайте размеры углового фитинга «28», «29», который будет устанавливаться с внешней стороны картера редуктора. Убедитесь, что фитингу не препятствуют элементы конструкции автомобиля.

- Обратите внимание на толщину и форму стенок картера, избегайте сверления отверстия в местах утолщения картера.
- Отверстие должно располагаться со стороны пневмоцилиндра как показано на рисунке (Рис. 23)
- Отверстие должно располагаться на участке внешней стороны картера, рельеф которого не препятствует свободной затяжки футорки «33».

Примечание: В случае если ваш картер редуктора отличается от картера изображённого на рисунке 23, для определения точки сверления отверстия руководствуйтесь вышеприведёнными рекомендациями.

4.9 Снимите корпус дифференциала и остальные элементы конструкции установленные при предварительной сборке (пункт 4.7).

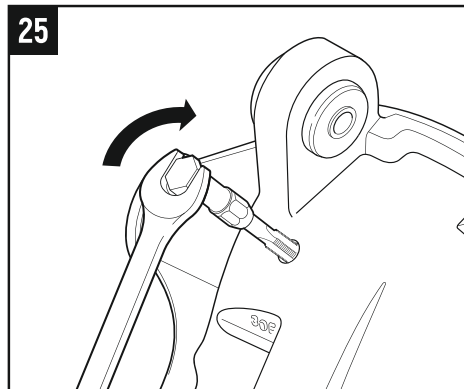
УСТАНОВКА БЛОКИРОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ



4.10 Закрепите картер редуктора на верстаке

4.11 Накройте область ведущей шестерни перед началом сверления, чтобы предотвратить попадание металлической стружки.

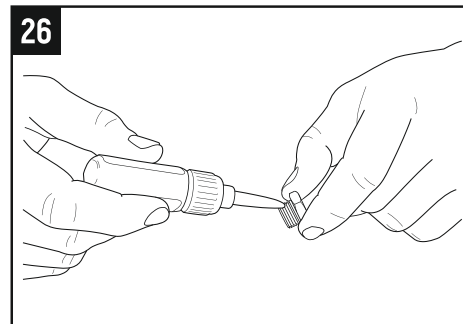
4.12 Просверлите отверстие диаметром 11,5-11,7 мм. Старайтесь удерживать сверло перпендикулярно к плоскости на которой лежит точка сверления отверстия. (Рис. 24)



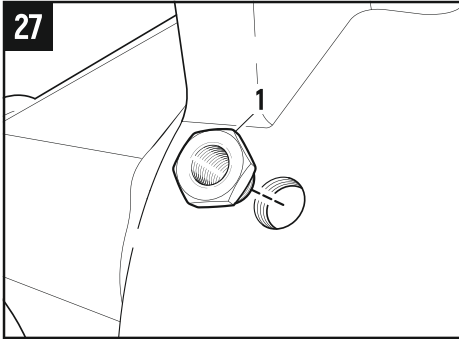
4.13 Нарезьте резьбу метчиком G1/4 . (Рис. 25)

4.14 Удалите все острые края, образовавшиеся вокруг отверстия, во избежание попадания металлических осколков в картер редуктора.

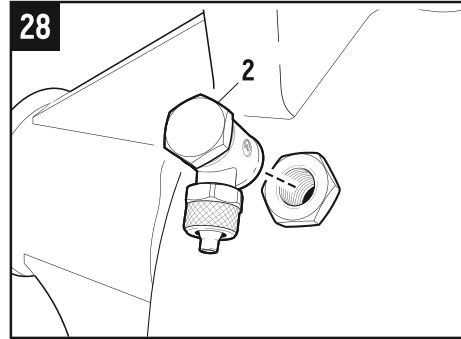
4.15 Осмотрите внутреннюю поверхность картера редуктора, а также хвостовик с помощью дополнительного освещения, что бы убедиться в отсутствии металлических стружек.



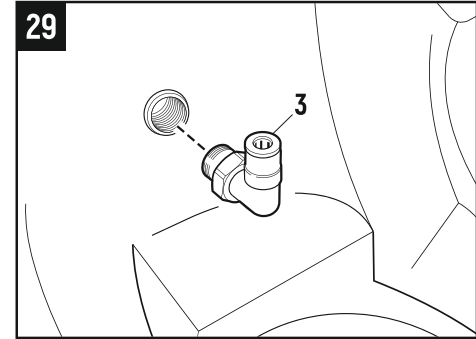
4.16 Нанесите фиксатор резьбовых соединений на резьбу футорки «33» (Рис. 26)



4.17 Поместите футорку «33» [1] в резьбовое отверстие и закрутите (Рис. 27). Очистите область отверстия внутри и снаружи картера от излишков резьбового фиксатора после установки футорки.



4.18 Вкрутите угловой фитинг «28», «29» [2] с наружной стороны картера. (Рис. 28)



4.19 Вкрутите угловой фитинг «30» [3] изнутри картера. (Рис. 29)

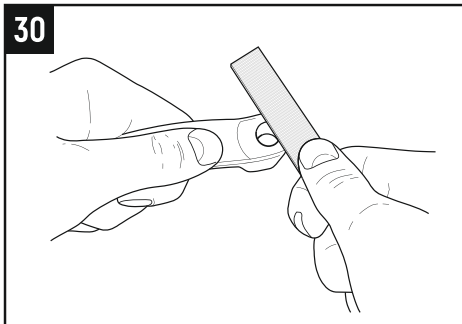
4.20 Очистите корпус дифференциала и убедитесь в отсутствии каких-либо загрязнений, после чего, поместите дифференциал в сборе с подшипниками в картер редуктора. Обратите внимание на соответствие внутренних и внешних колец подшипников, см. (пункт 3.11).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Момент затяжки футорки не должен превышать 15 Нм. Превышение приведённых значений момента затяжки может привести к поломке детали.

УСТАНОВКА БЛОКИРОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ

30



4.21 Осмотрите привалочные поверхности под головки болтов на правой крышке подшипника. При обнаружении зазубрин подравняйте поверхность напильником, что бы обеспечить плотное прилегание кронштейна. (Рис. 30)

4.22 Установите крышки подшипников с учётом ранее нанесённой маркировки, см. (пункт 3.6).

4.23 Произведите регулировку натяга подшипников согласно руководству по ремонту вашего автомобиля. На данном этапе вам необходимо точно определить толщину пакета регулировочных шайб.

4.24 Затяните болты крышек подшипников динамометрическим ключом с моментом указанным в руководстве по ремонту вашего автомобиля.

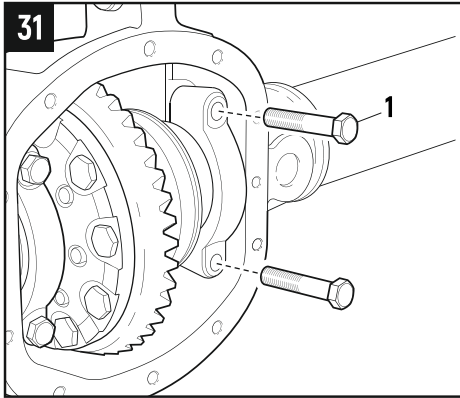
⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При установке дифференциала необходимо настроить натяг подшипников. Неверно настроенный натяг приведёт к чрезмерному износу подшипников, повышенной нагрузке на узел дифференциала, шуму, и в конечном итоге к повреждению шестерен главной пары.

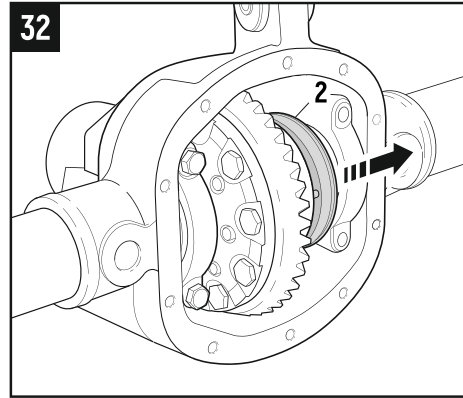
⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При замене штатных шестерен на новые, значения люфта выставляются в соответствии с руководством производителя главных пар.

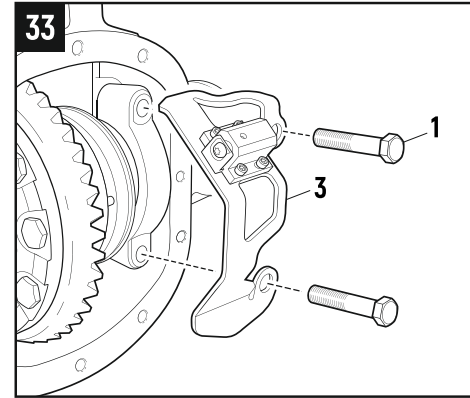
4.25 Используя индикатор часового типа, настройте люфт шестерен главной пары, выставив значение, полученное при предварительном замере и записанное в таблицу, смотрите (пункт 3.8). Если значение люфта окажется больше требуемого, то перестановкой регулировочных шайб приближаем ведомую шестерню к ведущей или отодвигаем, если значение меньше. Каждый раз после перестановки регулировочных шайб затягивайте болты крышек подшипников динамометрическим ключом с моментом, указанным в руководстве по ремонту, что бы избежать неточностей при измерении бокового зазора.



4.26 Выкрутите болты крепления (1) правой крышки подшипника. (Рис. 31)



4.27 Установите блокирующую муфту (2) в разблокированное положение. (Рис.32)



4.28 Установите кронштейн в сборе с пневмоцилиндром (3) на правую крышку подшипника. Наживите болты крепления (1) но не затягивайте, кронштейн должен иметь свободный ход относительно болтов крепления. (Рис.33)

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Убедитесь в том, что дифференциал находится в разблокированном состоянии. Шестерня полуоси должна свободно вращаться относительно дифференциала.

34

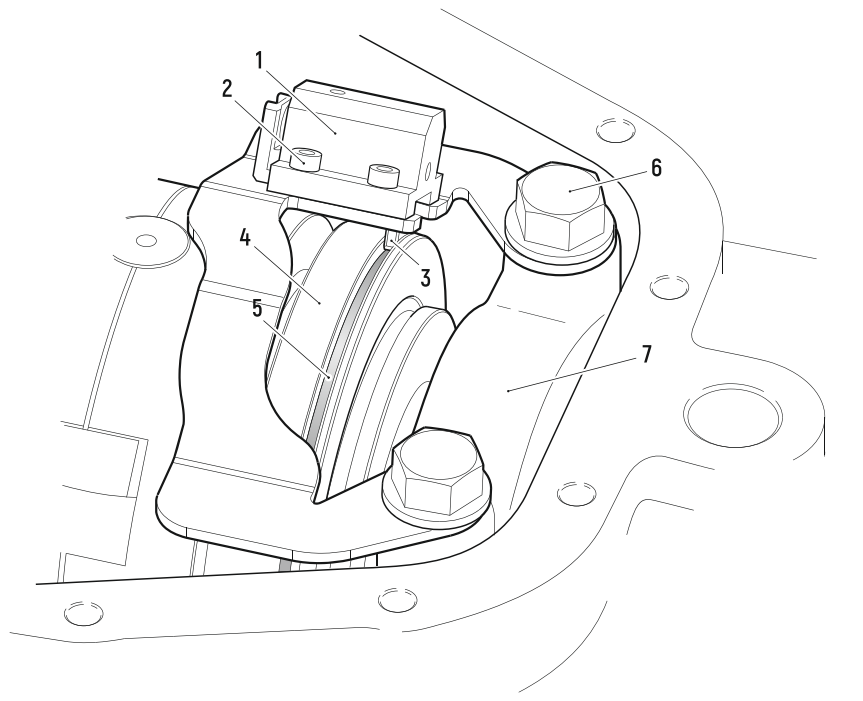


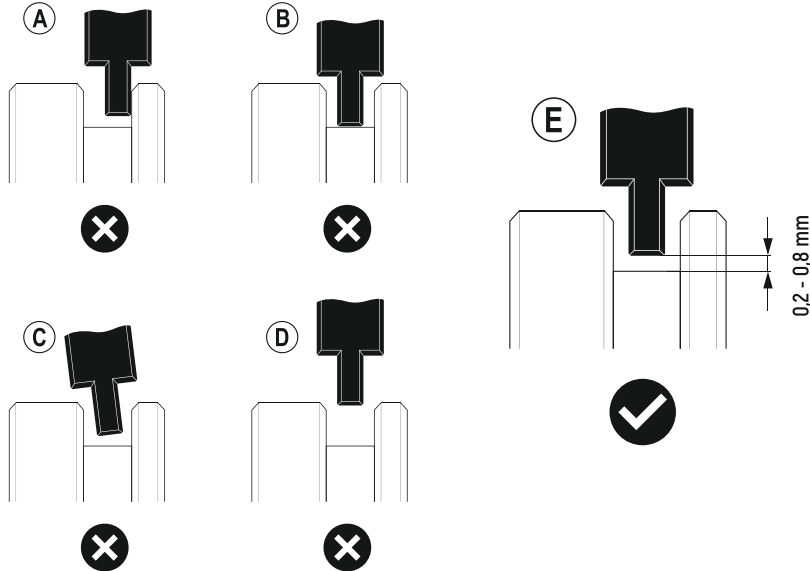
Схема основных элементов блокирующего узла

1. Пневмоцилиндр
2. Винты пневмоцилиндра
3. Толкатель
4. Блокирующая муфта
5. Канавка блокирующей муфты
6. Болты правой крышки подшипника
7. Правая крышка подшипника

Настройка толкателя

Вам необходимо настроить положение толкателя пневмоцилиндра таким образом, чтобы он не касался стенок и дна кольцевой канавки блокирующей муфты. Далее разобраны случаи правильного и неправильного расположения толкателя внутри кольцевой канавки блокирующей муфты:

35



- В случае неправильного положения «А» толкатель упирается в стенку кольцевой канавки. Произведите регулировку положения толкателя посредством перемещения пневмоцилиндра относительно кронштейна, а также кронштейна относительно правой крышки подшипника до достижения правильного положения «Е».
- В случае неправильного положения «В» толкатель упирается в дно кольцевой канавки. Вам необходимо сточить головку толкателя на необходимую длину до достижения правильного положения «Е».
- В случае неправильного положения «С» толкатель расположен под углом относительно стенок кольцевой канавки. Вам необходимо подогнуть кронштейн таким образом, что бы толкатель занял правильное положение «Е».

УСТАНОВКА БЛОКИРОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ

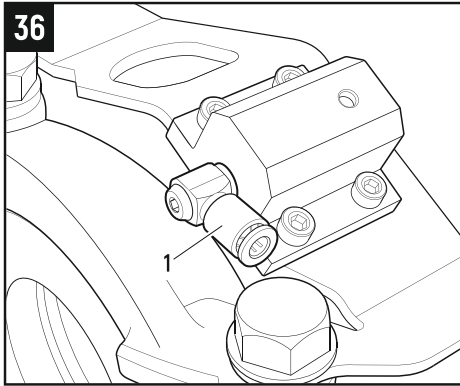
- В случае неправильного положения «D» толкатель не заходит или недостаточно заходит в кольцевую канавку. Вам необходимо подогнуть кронштейн таким образом, что бы толкатель занял правильное положение «E».
- При достижении правильного положения «E» толкатель имеет зазор относительно стенок и дна кольцевой канавки. Расстояние между вершиной толкателя и дном кольцевой канавки должно быть в пределах 0,2 - 0,8 мм. При правильном положении «E» должен присутствовать люфт блокирующей муфты относительно толкателя, который вам необходимо проверить.

4.29 Поймав нужное положение толкателя, затяните болты правой крышки подшипника динамометрическим ключом, момент затяжки см. в руководстве по ремонту вашего автомобиля. Затяните винты пневмоцилиндра и снова проверьте наличие правильного положения толкателя (**положение «E», Рис. 35**)

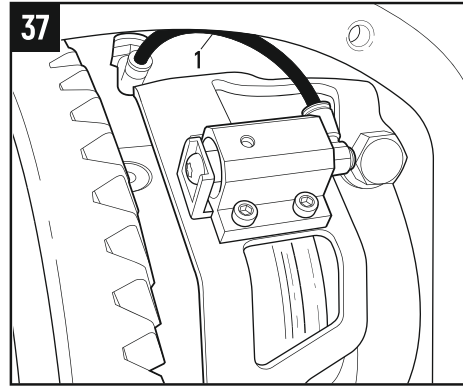
По результату регулировки должны быть соблюдены следующие условия:

- Толкатель имеет зазор между стенками кольцевой канавки блокирующей муфты (**положение «E»**);
- Толкатель, пневмоцилиндр и кронштейн не препятствуют свободному вращению дифференциала.
- Болты правой крышки подшипника, а также винты пневмоцилиндра затянуты;

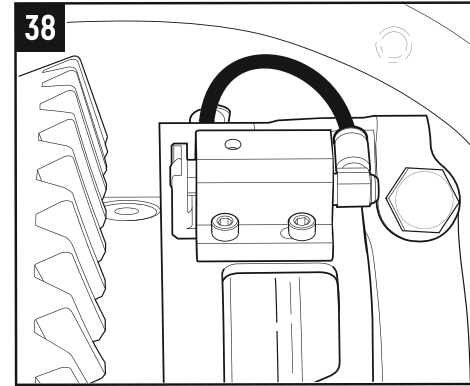
- Дифференциал находится в разблокированном состоянии (корпус дифференциала свободно вращается относительно одной из полуосевой шестерни.)



4.30 Прикрутите угловой фитинг «35» (1) к пневмоцилиндру с помощью шестигранного ключа на 2,5 мм. (Рис. 36)



4.31 Определите необходимую длину пневмотрубки «19» (1), после чего выполните прямой срез. Место среза должно быть ровным, не допускайте рваных краёв. Установите пневмотрубку соединив угловые фитинги. (Рис. 37)



⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

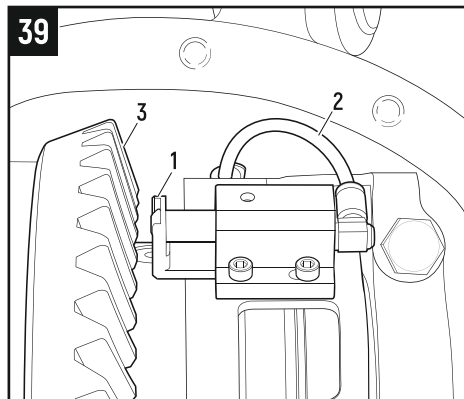
Пневмотрубка должна располагаться над кронштейном как показано на рисунках. Не допускайте расположения пневмотрубки под кронштейном или сбоку от него. Неверное расположение пневмотрубки может привести к её повреждению в процессе эксплуатации блокировки. (Рис. 37, Рис. 38)

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА ПНЕВМОПРИВОДА

Предварительная проверка пневмопривода

Перед окончательной сборкой центральной части моста необходимо проверить работоспособность блокировки :

- 5.1 Подсоедините пневмоцилиндр к внешнему источнику давления
- 5.2 Подайте давление на вход пневмоцилиндра от 6 до 8 атм. Пневмоцилиндр сместит блокирующую муфту в сторону включения.
- 5.3 Через технологический вырез в кронштейне проверьте наличие люфта блокирующей муфты и убедитесь в том что толкатель пневмоцилиндра при включённой блокировке сохранил зазор между стенками кольцевой канавки (положение «Е», Рис. 35)



- 5.4 Убедитесь в том что толкатель (1) и другие элементы пневмопривода (2) не прикасаются к ведомой шестерне (3).
- 5.5 Вставьте полуось и начните её вращать относительно хвостовика. Блокировка должна сработать, и вращение полуоси независимо от хвостовика станет невозможным, будет присутствовать небольшой технологический люфт.

- 5.6 Прекратите подачу давления в пневмоцилиндр.
- 5.7 Вращайте полуось и хвостовик. Блокировка должна выключиться, и вращение полуоси независимо от хвостовика станет возможным.

⚠ ВНИМАНИЕ

Вращение в заблокированном и разблокированном состоянии должно быть плавным без рывков и каких-либо затруднений.

- 5.8 Повторите процедуру включения-выключения несколько раз.

В случае нештатной работы механизма включения блокировки обратитесь в службу поддержки на сайте hardblock.co

- 5.9** После удачной проверки работоспособности блокировки продолжите сборку моста в соответствии с руководством по ремонту вашего автомобиля.
- 5.10** После окончательной сборки моста залейте масло и проведите проверку работы блокировки повторно как описано выше.

ВНИМАНИЕ


При первой поездке автомобиля с установленной блокировкой настоятельно рекомендуется провести 5-10 циклов включения-выключения по несколько минут на низкой скорости с небольшими поворотами без остановок. Блокировка должна срабатывать стабильно и своевременно.

ГАРАНТИЙНОЕ СОГЛАШЕНИЕ



Спасибо, что выбрали нашу продукцию и добро пожаловать в команду!
Желаем вам незабываемых путешествий и покорения новых высот!

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

МОДЕЛЬ:	НВР 100	 <p>МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ</p>
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:		
ДАТА ПРОДАЖИ:		
ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА:		

Требуется заполнения от продавца

Компания HardBlock предоставляет гарантию на приобретённое вами оборудование сроком на 12 месяцев с момента покупки товара для конечного пользователя, включая физические и юридические лица. Гарантийные обязательства распространяются на возможные дефекты материалов, компонентов или качество изготовления. В случае выявления дефектов вы можете обратиться по месту покупки оборудования или в техническую поддержку на сайте hardblock.co

Условия предоставления гарантии:

- Производитель гарантирует отсутствие дефектов и неисправностей Оборудования и несёт ответственность по гарантийным обязательствам в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации;
- Гарантийный период исчисляется с момента приобретения Оборудования и составляет 12 месяцев при условии соблюдения правил эксплуатации и монтажа;
- В течении гарантийного периода Производитель обязуется бесплатно устранить дефекты Оборудования путём его ремонта или замены на аналогичное при условии, что дефект возник по вине Производителя;
- Гарантийные обязательства распространяются только на Оборудование, приобретённое у официальных представителей компании HardBlock. Для подтверждения факта покупки у официального дилера, сохраняйте, пожалуйста, документ, подтверждающий покупку, в течение всего срока гарантийных обязательств;
- Производитель не несёт ответственности за дефекты и неисправности, возникшие в результате:
 - Воздействие обстоятельств непреодолимой силы (природные и техногенные катастрофы, пожары, затопления и т.д.);
 - Ненадлежащего использования, невнимательности или халатности пользователя при эксплуатации и монтаже;
 - Нарушение правил эксплуатации и несоблюдение инструкций, прилагаемых к продукту;
 - Разборки устройства и/или установки (дополнительного) нештатного оборудования или компонентов;
 - Ремонта; модификации механической, программной или аппаратной части не уполномоченными на это лицами;
- Компания HardBlock не несёт ответственности за любые убытки или ущерб, включая, упущенную выгоду, потерю дохода и любые другие прямые или косвенные убытки, связанные с работой Оборудования.



www.hardblock.co

